



Rok zał. 1927

INSTYTUT MECHANIKI PRECYZYJNEJ

Zakład Certyfikacji

01-796 Warszawa, ul. Duchnicka 3

tel. 0-22 663-43-14,
0-22 560-25-40tel./fax 0-22 560-29-22,
0-22 663-43-17e-mail: wojtan@imp.edu.pl
<http://www.imp.edu.pl/cert>

AC 041

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

Nr P41/336/2010 (4042) Z1

Nazwa i adres posiadacza certyfikatu:	LOCKPOL Sp. z o.o. 93-490 Łódź, ul. Pabianicka 119/131								
Nazwa i adres producenta:	LOCKPOL Sp. z o.o. 93-490 Łódź, ul. Pabianicka 119/131								
Nazwa wyrobu:	Wkładka bębnekowa profilowa								
Typ (odmiany):	MCM BS6+, MCM BS6+ DUAL F, MCM BS6+ DUAL 2W1								
Podstawowe parametry:	Klasa odporności na włamanie: - B - wg KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3;								
	Klasa zabezpieczenia: - 6 - wg PN-EN 1303:2007								
	Kategoria użytkowania	Cykle próbne/trwałość	Masa drzwi	Odporność ogniowa	Bezpieczeństwo	Odporność na korozję	Zabezpieczenie kodu	Odporność na atak	Odporność na włamanie
	1	6	0	0	0	B	6	2	B
Symbol PKWiU:	PKWiU 28.63.13-30.00								
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:	PN-EN 1303:2007, KT/402/IMP/2009, wrzesień 2009r., wyd. 3								
Zgodnie z wynikami badań wykonanych przez:	Laboratorium Badań Mechanicznych Urządzeń Zabezpieczających i Lekkich Przegrod Budowlanych Instytutu Mechaniki Precyzyjnej (Cert. Akr. AB035)								
Nr i data sprawozdania:	Nr LB-1/160a/2010 z dnia 11.07.2011r.								
Data ważności certyfikatu:	24 września 2013 roku								
Prawo posługiwania się certyfikatem w okresie od 25 września 2010r. do 24 września 2013r. dotyczy wyłącznie wyrobów posiadających identyczne właściwości (parametry) jak przedstawiony do badań wzór wyrobu (wzory) i odpowiadających wymaganiom określonym we wniosku nr 132/W/2010.									
Niniejszy certyfikat zastępuje certyfikat nr P41/336/2010 (4042), wystawiony dnia 25.09.2010r., w którym w pozycji "Typ (odmiany)" zmieniono wpis na: "MCM BS6+, MCM BS6+ DUAL F, MCM BS6+ DUAL 2W1", w pozycji "Podstawowe parametry" klasę zabezpieczenia zmieniono na „6”, klasę odporności na atak zmieniono na „2”, w pozycji „Nr i data sprawozdania” wpisano nowy numer i nową datę sprawozdania.									
Certyfikacja zgodności wyrobów w ramach systemu „3” wg PKN-ISO/IEC Guide 67									

**KIEROWNIK
ZAKŁADU CERTYFIKACJI**

mgr inż. Wojciech DĄBROWSKI

**DYREKTOR
INSTYTUTU MECHANIKI PRECYZYJNEJ**

prof. dr hab. inż. Aleksander NAKONIECZNY Dr H.C.

Certyfikat może być publikowany wyłącznie przez Posiadacza Certyfikatu bez komentarzy, skrótów i zmian.
Warszawa, dnia: 11 lipca 2011r.

71 - zmiana nr 1